

## Servicebulletin - Materiell

Materiellsjef F/NLF kommuniserer pålegg omkring forhold som anses som vesentlige for å oppnå de målsettinger som er satt for materiellarbeidet via denne Service ordre. Målgruppen for Serviceordre er Materiellkontrollører, Hovedinstruktører og andre nøkkelpersoner i miljøet

## Servicebulletin 2026-01

### Henvisning

Aerodynes tekniske bulletin av 22.05.2026 (vedlagt)

### Formål

Valgfri modifikasjon av reservecontainer på Aerodyne Icon container.

### Status

Valgfritt. Modifikasjon er **ikke** obligatorisk for å oppnå/fortsette luftdyktighet.

### Identifikasjon

Alle Aerodyne Icon containere.

### Bakgrunn

- Aerodynes tekniske bulletin av 22.05.26.
- Aerodyne har etter evaluering besluttet å gjøre en modifisering tilgjengelig, som innebærer en endring på ytterste dekkklaff på Icon containere.
- Modifikasjonen forslås som et tiltak til riggeiere som er bekymrede etter den siste tidens hendelser med Icon containere ("broader industry concern").
- Modifikasjonen skal sikre lik "ground deployment behavior" på Icon containere.
- Materiellsjef anbefaler at riggeiere tar beslutningen om eventuell modifikasjon i samråd med erfaren materiellkontrollør og/eller materiellreperatør.
- Riggeier bør være klar over andre effekter modifikasjonen kan ha, for eksempel mtp utstyrets freefly-sikkerhet.
- Avgjørelsen om modifikasjon faller i siste instans på riggeier.

### Service

- Størrelse på reserve- og hovedskjerm vurderes opp mot container-kompatibilitet.
- Pakketeknikk, looplengde og generell tilstand vurderes.
- Dersom MK/MR vurderer det slik kan dekkklaff modifiseres jf Aerodynes

- instruksjoner.
- For detaljer vises det til vedlagte "Technical Bulletin TB220526"

## Utførelse

Alle Aerodyne Icon containere **kan** modifiseres etter riggeriers avgjørelse.

Modifikasjonen utføres jf Technical Bulletin TB220526 (vedlagt)

Utføres av materiellreparatør/MK-R

## Distribusjon

- Klubber
- Hovedinstruktører
- Materiellkontrollører
- SU
- Sky Design verksted
- Spot On AS
- F/NLFs nettsider
- Hærens Jegerkommando
- Luftfartstilsynet



## Technical Bulletin TB220526 Aerodyne ICON H/C reserve top flap modification

<b>DATE OF ISSUE</b>	:	<b>22 May 2026</b>
<b>SUBJECT</b>	:	Reserve Container Static Ground Test Observations and Optional Modification
<b>STATUS</b>	:	<b>Advisory:</b> or relevant skydive association requirement
<b>COMPLIANCE</b>	:	Compliance with this bulletin is optional and not required for continued airworthiness.
<b>IDENTIFICATION</b>	:	All ICON Containers

---

### PURPOSE

Differences in pack volume, packing techniques, canopy/container combinations, and other configuration variables may cause rigs of otherwise similar design to behave differently during ground handling or static testing. This is why some rigs may exhibit different ground performance characteristics while others may not.

This bulletin is in response to a broader industry concern, including circulated videos and reports that have raised questions among jumpers, associations, and rig owners. The purpose is to provide guidance and reassurance as well as to offer an approved modification for owners who have concerns.

If an owner has personal concerns about ground deployment behavior, Aerodyne has developed an approved modification that is available for implementation.

### APPLICABILITY

This bulletin applies to ALL Aerodyne ICON containers,

### INSPECTION PROCEDURE

Evaluate and confirm

- Reserve and main canopy size compatibility with container size.
- Packing technique, loop length and overall packing condition.



### **CORRECTIVE ACTION / MODIFICATION**

If deemed appropriate by the inspecting rigger, or required by a skydiving association, the modification to the reserve top flap may be performed.

All inspections and modifications must be carried out by a qualified, appropriately rated rigger in accordance with manufacturer approved procedures.

### **MANPOWER AND MATERIALS**

- Manpower: Approximately 0.5–1.0 hour
- Materials: None required

### **APPROVAL**

[AERODYNE RESEARCH LLC / A D Hayhurst]

## Technical Bulletin TB220526

### Step 1. Inspection

Pack the ICON harness and container

Fit the ICON to the Jumper

Ensure the harness is fitted as per actual use (leg straps and chest strap are tightened)

Mark the Position of the Reserve Pin Flap as shown in figure 1.2.

Note, this distance may vary when the Harness and Container is worn



Figure 1.1



Figure 1.2



Figure 1.3

## Technical Bulletin TB220526

### Step 2. Modification

Unpick the edge binding as per picture 2.2. Unpick the basting stitch as per picture 2.3



Figure 2.1



Figure 2.2



Figure 2.3

## Technical Bulletin TB220526

### Step 2. Modification

Identify the plastic panel as shown in Figure 2.4

Mark the plastic as per the distance measured in Figure 1.3

Cut the Plastic as per Figure 2.6 NOTE : only cut the Plastic, Do NOT cut the Ballistics and other Materials

After cutting the plastic as in figures 2.6 and 2.7, cut a very small diagonal at the remaining edge of the plastic to remove the potentially sharp point.



Figure 2.4



Figure 2.5



Figure 2.6



Figure 2.7 Plastic cut

## Technical Bulletin TB220526

### Step 2. Modification

Rebind as shown in Figure 2.8. Note the Plastic Piece has been Removed



Figure 2.8



Figure 1.9

Modification is Complete